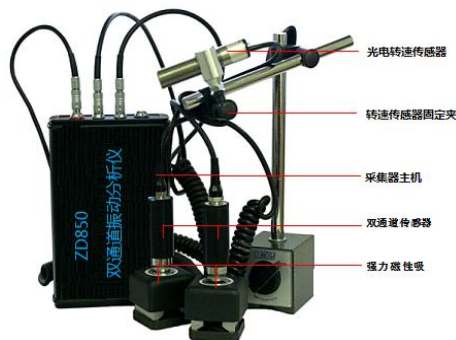


ZD-780

四通道振动分析仪



特点

- 振动输入：IEPE 型加速度/电涡流
- 可采加速度、速度、位移及转速信号
- 硬件积分、硬件抗混叠滤波
- 2/4 通道信号同步采集
- 转速触发/开关量触发
- 高精度 16 位 A/D 转换器
- 快速/精确计算的 DSP
- 时域和频域测量
- 动平衡分析
- USB/WIFI 方式连接计算机
- 温度：-20℃~70℃
- 湿度：<90%RH

技术参数

测量范围及精度

加速度 $0 \sim 2000.0 \text{ m/s}^2$ (P) ($\pm 5\%$)
速度 $0 \sim 2000.0 \text{ mm/s}$ (RMS) ($\pm 5\%$)
位移 $0 \sim 20000 \mu\text{m}$ (P-P) ($\pm 5\%$)
精度 ($\pm 5\%$)

频率范围

加速度 $1 \text{ Hz} \sim 5 \text{ KHz}$
速度 $3 \text{ Hz} \sim 1 \text{ KHz}$
位移 $3 \text{ Hz} \sim 100 \text{ Hz}$

AD 分辨率

16 位

简介

ZD-780 四通道振动分析仪可对两路/四路振动信号和一路转速信号进行实时采集，可选用 WIFI/USB/以太网等方式传输。

结合分析软件，为旋转设备的预测维修提供了一个完整的工具。分析工具具有倒谱、波峰比、峭度、裕度、瀑布图、频带有效值等各种分析功能，可对皮带轮滑差、轴承、齿轮进行分析。

可以在现场作振动测量，配合软件可自动存贮多测点的振动特征值和频谱，适合现场设备运行和维护人员监控设备状态，发现问题，保证设备可靠运行。

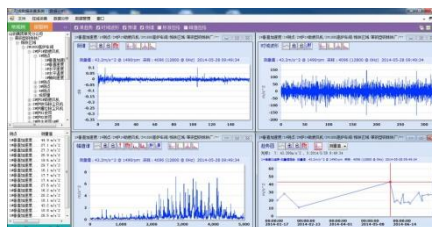
优势

■ 现场安装

体积小，安装灵活，通讯方式灵活，适用于施工及布线难度较大场合。

■ 可判断设备故障类型

具有波形数据采集功能，结合分析软件，可进行时域、频域分析。



频谱线数

200~6400 可选

采样频率

2.56/12.8/25.6/51.2 KHz 可选

通讯方式

433MHz/WIFI/USB/以太网/RS485

传输距离

WIFI > 10 米
以太网 > 50 米
RS485 > 500 米

电源

DC5V/USB

防护等级

IP65

外形尺寸

140(长)×100(宽)×
35(高)mm

重量

250g